**Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny**

Klasa 1 BS i TMR

Przedmiot: Zajęcia praktyczne – Ślusarnia

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Dopuszczająca** | **Dostateczny** | **Dobry** | **Bardzo dobry** | **Celująca** |
| Uczeń potrafi wykonać pomiary z odchyłkami do 0,5 mm przy cięciu metali na nożycach i piłką ręczną. | Uczeń potrafi wykonać pomiary z odchyłkami z dokładnością do 0,3 mm przy cięciu metali na nożycach dźwigowych i piłką ręczną. | Uczeń potrafi wykonać pomiary z odchyłkami z dokładnością do 0,2 mm przy cięciu metali na nożycach dźwigowych i piłką ręczną. | Uczeń potrafi wykonać pomiary z odchyłkami z dokładnością do 0,1 mm przy cięciu metali na nożycach dźwigowych i piłką ręczną. | Uczeń potrafi wykonać pomiary z odchyłkami z dokładnością do 0,01 mm przy cięciu metali na nożycach dźwigowych i piłką ręczną. |
| Uczeń zna tylko niektóre podzespoły wiertarki, niektóre wiertła i potrafi wykonać wiercenie otworów tylko przy pomocy nauczyciela. | Uczeń zna niektóre podzespoły wiertarki, niektóre narzędzia wiercenia i potrafi wykonać wiercenie lecz nie potrafi dobrać obrotów. | Zna większość podzespołów wiertarki oraz narzędzia do wiercenia, potrafi wykonać wiercenie otworów lecz popełnia drobne błędy. | Zna wszystkie podzespoły wiertarki oraz narzędzia do wiercenia, potrafi samodzielnie wykonać wiercenie otworów i potrafi dobrać prawidłowe obroty. | Zna wszystkie podzespoły wszystkich wiertarek oraz narzędzia do wiercenia. Pomaga innym uczniom i potrafi samodzielnie naostrzyć wiertła. |
| Potrafi wykonać gwinty zewnętrzne i wewnętrzne tylko przy pomocy nauczyciela. | Potrafi wykonać gwinty zewnętrzne i wewnętrzne lecz popełnia drobne błędy i gwint jest pozrywany. | Potrafi wykonać gwinty zewnętrzne i wewnętrzne lecz popełnia drobne błędy przy dobraniu średnicy wiertła pod gwint. | Potrafi wykonać gwinty zewnętrzne i wewnętrzne przy odpowiednim doborze narzędzi do gwintowania bez uwag. | Potrafi wykonać gwinty zewnętrzne i wewnętrzne przy odpowiednim doborze narzędzi do gwintowania i ponadto zna wszystkie rodzaje gwintów. |
| Nie potrafi wymienić kształtu pilników i piłowanie wykona tylko przy pomocy nauczyciela, ma problemy z wytrasowaniem kształtu. | Zna niektóre rodzaje pilników i ich podział, przy piłowaniu popełnia niedociągnięcia i odbiega od normy do 1 mm. | Zna rodzaje pilników lecz ma problemy z ich podziałem, przy piłowaniu kształtowym odbiega od normy poniżej 0,5 mm. | Zna wszystkie kształty i rodzaje pilników lecz przy piłowaniu kształtowym są drobne uchybienia co do jakości. | Zna wszystkie kształty i rodzaje pilników, piłowanie powierzchni kształtowej jest wzorcowe bez żadnych uwag. |
| Nie przestrzega przepisów BHP, przy obsłudze obrabiarek skrawających i wymiary przy toczeniu i frezowaniu odbiegają od normy o 0,7 mm. | Zna tylko podstawowe zasady BHP, przy pracy na obrabiarkach skrawających i wymiary przy toczeniu i frezowaniu odbiegają od normy do 0,5 mm. | Zna dobrze większość zasad BHP, a przy pracy na obrabiarkach skrawających i wymiary przy toczeniu i frezowaniu odbiegają od normy do 0,2 mm. | Zna i przestrzega przepisy BHP przy pracy na obrabiarkach skrawających, a prace przy toczeniu i frezowaniu odbiegają od normy o 0,04 mm. | Zna i przestrzega przepisy BHP, przy pracy na obrabiarkach skrawających, a wykonane prace przy toczeniu i frezowaniu są wykonane wzorcowo. |